

Non Metallic Coating / Inorganic Protective Coating

अधात्विक लेपन

① इन प्रकार की कोटिंग (लेपन) सामग्री होती है, काटुओं को निरक्षय वातावरण से बचाने के लिए इन प्रकार का लेपन किया जाता है। अधात्विक (non metal) के वि. वातावरण का धातु को रखा जाता है, अतः अधात्विक कोटिंग को उदाहरण है:- oxide coating, Sulphide coating, Selenium coating, phosphate coating, chromate coating, anodized coating.

(vi) oxide coating :- metal like
 Zn, Al, Sn, Cr, Ni $\xrightarrow{\text{dipping in } CrHNO_3 \text{ sol.}}$ oxide coating on metal surface

(11) SULPHIDE COATING :- यह कोटिंग धातुओं पर होती है जिसे पर oxide coating कोटिंग लेपन नहीं होता है।

(v) SELENIUM COATING (अधात्विक कोटिंग) :- यह कोटिंग धातु को पा की जाती है, जिसे उच्च वातावरण पर मान्यता प्राप्त है, जैसे एयरक्राफ्ट के कुछ हिस्सों में धातु को पर यह कोटिंग किया जाता है।

METAL $\xrightarrow[\text{acid}]{\text{selenium}}$ Selenium coating
 (vi) PHOSPHATE COATING :- काल्डे को लेपन :- यह पेंटिंग के लिए प्रारम्भ का काम करता है।
 METAL (Fe, Zn, Mn) $\xrightarrow[\text{Phosphate coating on metal}]{\text{Phosphoric acid}}$ Phosphate coating

(vii) CHROMATE COATING (क्रोमेट कोटिंग लेपन)
 METAL $\xrightarrow[\text{acidified solution on metal}]{\text{Potassium chromate}}$ chromate coating

(viii) ANODIZED COATING एनोडाइज लेपन
 METAL (Al, Mg) $\xrightarrow[\text{Oxalic acid}]{\text{Electrolyte process, chromic acid}}$ Anodized coating (Al, Mg)

(ix) By PAINTING & VARNISHING :-

(IX) ENAMEL COATING :- यह सीमेंट की तरह एक पदार्थ होता है जिसे एक विशेष माडर की सहायता से (रीम) के माध्यम पर लगाया जाता है।

(x) SLUSHING COMPOUND :- ग्रीस (grease) पर एक पदार्थ को slushing compound है यह धातुओं पर कोटिंग के काम करता है।